



MINISTERIO DE
DEFENSA
NACIONAL



INSTITUTO
GEOGRÁFICO
MILITAR

(Ley Orgánica Reformatoria a la LOSNCP y su RGLOSNCP)

ESTUDIO DE MERCADO PARA LA DEFINICIÓN DEL PRESUPUESTO REFERENCIAL EN BIENES Y SERVICIOS

Instrucciones: Este documento solo se utilizará cuando el objeto de la contratación contemple adquisición de bienes o servicios, que no estén catalogados.

No se aplica para la contratación de obras y/o consultorías (sin importar el monto).

Bien	X	Servicio	
Objeto de la contratación:	ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027.		
Tipo de procedimiento:	Licitación Importación		
Estudio de Mercado Nro.:	DLOG-EM-051-IGM-2026.		
Fecha:	27/08/2026		

Art 23.- (LOSNCP). - Estudios. - Antes de iniciar un procedimiento precontractual, de acuerdo con la naturaleza de la contratación, la entidad contratante deberá contar con los estudios y diseños completos, definitivos y actualizados, planos y cálculos, especificaciones técnicas o términos de referencia, análisis de precios unitarios -APUS- de ser el caso, presupuesto referencial y demás información necesaria para la contratación, debidamente aprobados por las instancias correspondientes.

Art 112.- (LOSNCP). - Responsabilidades. - [...] Las entidades contratantes están prohibidas de incluir en el presupuesto referencial y en el precio del contrato los costos de cualquier reunión de trabajo, visita, inspección, recepción, proceso de capacitación, transferencia de conocimiento, entre otros. Se exceptúa de esta disposición los eventos de transferencia de conocimiento que sea en fábrica o para eventos de alta especialidad tecnológica o del conocimiento que estará previsto en el reglamento de aplicación a esta Ley, en todo caso los costos de estas actividades los cubrirá la entidad contratante mediante la aplicación de la normativa correspondiente.

Régimen Especial: Considerar lo establecido en el Título III DE LOS PROCEDIMIENTOS DE CONTRATACIÓN, Capítulo II DE LOS PROCEDIMIENTOS DE RÉGIMEN ESPECIAL, con atención a los Arts. 115, 116, 117; Sección Sexta Arts.138,139 Repuestos o Accesorios y Proveedor Único del Reglamento General de la RGLOSNCP, no aplicará para el caso de servicios, obras o consultoría.

Mediante Oficio Nro. IGM-DIGSD-2026-1231-OF, de fecha 05 de agosto la DIRECCIÓN DE IMPRENTA DE GEOINFORMACIÓN Y SEGURIDAD DOCUMENTARIA establece que:

"Considerando que persiste la necesidad de la "ADQUISICIÓN DE PAPEL BOND PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027", requerida para dar cumplimiento a los Contratos Nro. 009-DNAJ-CNE-2026 y 010-DNAJ-CNE-2026, suscritos con el Consejo Nacional Electoral (CNE) para el desarrollo de las Elecciones Seccionales y CPCCS 2027, me permito solicitar a usted, mi Teniente Coronel, se digne disponer a quien corresponda la ejecución de las acciones necesarias para la continuidad del referido proceso de contratación, gestionando la obtención de las cotizaciones requeridas, de ser factible, de proveedores internacionales, una vez obtenidas y en cumplimiento de lo establecido en la Resolución Nro. IGM-IGM-2026-0013-R, deberán ser remitidas a esta dependencia para realizar la correspondiente validación técnica"

Mediante Informe de determinación de la necesidad Código: SER-ABA-REG-010, signado con el Nro. 026-DIGSD-2026, de fecha 05 de agosto de 2026, establece en el numeral 2.6 Lugar de entrega, se establece las condiciones de INCOTERM.

1. DETERMINACIÓN DEL PRESUPUESTO REFERENCIAL (Art. 73 RGLOSNCP)

a) ANÁLISIS DEL BIEN Y/O SERVICIO A SER CONTRATADO:

Análisis del bien y/o servicio a ser contratado: Contendrá las especificaciones técnicas o términos de referencia. En el caso de que la contratación incluya bienes y servicios, se establecerá el monto que corresponde a cada uno, con el fin de definir correctamente el objeto de contratación y seleccionar el tipo de procedimiento y CPC.

Las especificaciones técnicas o términos de referencia, el instrumento de determinación del presupuesto referencial y las proformas o cotizaciones deberán contener de forma detallada e individual el bien o servicio denominado ítem que conforma la contratación, la cantidad de unidades requeridas y el desglose del precio por cada unidad o ítem, según corresponda. Únicamente en las especificaciones técnicas o términos de referencia se detallará el código CPC.

Nota: Se debe detallar las características de los bienes y/o servicios a adquirir sin hacer constar marcas -con excepción de los procedimientos de régimen especial de proveedor único o de adquisición de repuestos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

PRODUCTOS O SERVICIOS ESPERADOS

No	ÍTEMS	CANTIDAD REQUERIDA	UNIDAD
1	CUCHILLAS CIRCULARES DE CORTE PARA ROTATIVA ROTATEK	40	Unidad
2	CUCHILLA DE CORTE CIRCULAR COLECTORA ROTATEK	20	Unidad
3	PLECAS DE PERFORACION 8 TX S	4	Caja
4	PLECA DE PERFORACIÓN INVISIBLE	2	Caja
5	PLECA DE CORTE DE BISEL	6	Caja
6	CUCHILLAS CIRCULARES DE CORTE PARA COLECTORA AM GRAPHICS	80	Unidad

No	ÍTEMS	DESCRPCIÓN
1	CUCHILLAS CIRCULARES DE CORTE PARA ROTATIVA ROTATEK	Elemento de corte rotativo montado en ejes porta-cuchillas para realizar corte longitudinal o transversal en línea durante la producción en bobina. Compatible con la prensa Rotatek. Cuchilla circular de corte continuo Di: 19mm De: 50mm Espesor 5.2mm Angulo 60° Tolerancia de concentricidad: ≤ 0,01 mm Material: Acero templado Acabado: rectificado de precisión, pulido espejo
2	CUCHILLA DE CORTE CIRCULAR COLECTORA ROTATEK	Cuchilla utilizada en módulos de salida, corte y apilado integrados en la rotativa o colectora, donde se realiza el corte final del producto. Cuchilla deberá ser compatible con la máquina colectora Rotatek Compatibilidad mecánica: diámetros y balineras adecuados a la colectora Rotatek Diámetro Interior: 65mm Diámetro Exterior: 104mm Material: Acero templado Afilado: ángulo 20° a 30°
3	PLECAS DE PERFORACION 8 TX S	Reglas metálicas dentadas utilizadas para generar perforaciones funcionales (desprendibles) en papel continuo. Ancho: 23.30mm (0.918") Espesor: 0.7 mm (0.028") Bisel Lateral (SF) Dientes: 8 dientes por pulgada Material: Acero templado Presentación: rollo - caja

4	PLECA DE PERFORACIÓN INVISIBLE	Regla de perforación diseñada para generar microcortes que permiten desprender el material sin afectar la estética visual del documento. Ancho: 23.30mm (0.918") Largo: Rollo De 300 Pies Espesor: 0.7mm Bisel lateral (SF) Material: Acero templado Presentación: rollo - caja
5	PLECA DE CORTE DE BISEL	Regla de corte con filo inclinado utilizada para cortes limpios y progresivos, reduciendo esfuerzo y mejorando la calidad del acabado. Compatibilidad: troquelado rotativo Pleca (cuchillas de corte) 1 bisel Compatible para las colectoras: Rotatek y AM Graphics. Bisel Lateral (Lado largo/corto): El filo está inclinado hacia un lado, ideal para cortes limpios donde se necesita que el material de desecho se desvíe. Ancho: 23.30mm (0.917") Largo: rollos de 300 pies (1 rollo) Espesor: 0.7mm Material: Acero templado Presentación: rollo - caja
6	CUCHILLAS CIRCULARES DE CORTE PARA COLECTORA AM GRAPHICS	Cuchillas de corte utilizadas en colectoras de alta velocidad para procesos de ensamblaje, corte y apilado de documentos. Compatibilidad mecánica: diámetros y balineras adecuados a la colectoras AM Tolerancia de concentricidad: $\leq 0,01$ mm Diámetro Externo: 3.56 Pulgadas Diámetro Interno: 1.75 Pulgadas Espesor al Centro: 0.13 pulgadas 3 orificios para montajes Material: Acero templado

Según lo detallado en el PAC el CPC para la "Adquisición de cuchillas y placas para las Elecciones Seccionales 2027", es el código CPC 446403014 en la descripción del producto en la Clasificación, Central de Productos (CPC) indica: CUCHILLAS

Garantía Técnica:

- Las cuchillas y placas deben tener una garantía de al menos 1 año a partir de la fecha de firma del acta de entrega recepción de los insumos, contra defectos de fabricación y transporte y serán entregadas por el contratista en las bodegas del Instituto.
- De existir defectos de fabricación y/o embalaje en las cuchillas y placas que consecuentemente no ofrezcan las condiciones de calidad, se deberá reponer las cuchillas y placas en un plazo máximo de 20 días calendario posterior a la notificación, sin costo alguno para el IGM, en las instalaciones del Instituto Geográfico Militar (Senierygues E4-676 y General Telmo Paz y Miño Quito, Ecuador).

b) REVISIÓN DE PROCEDIMIENTOS DE CONTRATACIÓN PÚBLICA ejecutados por la entidad contratante y por otras instituciones del Estado, con el fin de identificar los montos adjudicados en contrataciones de objeto similar realizadas durante los dos (2) años anteriores

Se procede a revisar los procesos de adquisiciones de años anteriores del Instituto Geográfico Militar y de otras entidades contratantes, publicados en el Portal de Compras Públicas del SERCOP, a fin de considerar montos de adjudicación similares realizadas en los últimos 24 meses (02 años), previos a la contratación a realizar, para determinar la existencia de procesos de alcance similar al objeto contractual requerido, así como también los procesos de Régimen Especial, utilizando el módulo “Búsqueda de Procesos de Contratación” en el SOCE, con las palabras claves, “CUCHILLAS”, “PLECAS”.

BUSQUEDA DE PROCESOS ENTIDADES CONTRATANTES

PERÍODO DE 21-08-2024 A 21-02-2025

PALABRAS CLAVES: CUCHILLAS

InicioDatos GeneralesConsultarEntidad ContratanteAdministración

»Búsqueda de Procesos de Contratación

Para Buscar Procesos: Debe Presionar el botón "Buscar Entidad", e ingresar el nombre de la Entidad que desea consultar.

Palabras claves

CUCHILLAS

Entidad Contratante

Buscar Entidad

Tipo de Contratación

TODOS

Tipo de compra

Estado del Proceso

Código del Proceso

Por Fechas de Publicación (*)

Desde: 2024-08-21Hasta: 2025-02-21

Para una búsqueda más avanzada

Buscar en aqoolle

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarín".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Procesos.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Qué tipo de compra se realizó en el proceso: Bienes, Obras o Servicios incluidos Consultoría

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar: ej: INCODP-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.
(Periodo válido 6 meses antes y 15 días después de la fecha de publicación)

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

BuscarLimpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
SIE-IGM-2024-076	INSTITUTO GEOGRAFICO MILITAR	Adquisición de cuchillas y placas para las Elecciones Generales 2025	Finalizada	PICHINCHA / DISTRITO METROPOLITANO DE QUITO	\$18.190,20	2024-11-12 16:00:00	

Procesos del 1 al 1 de 1

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

PALABRAS CLAVES: PLECAS

InicioDatos GeneralesConsultarEntidad ContratanteAdministración

»Búsqueda de Procesos de Contratación

Para Buscar Procesos: Debe Presionar el botón "Buscar Entidad", e ingresar el nombre de la Entidad que desea consultar.

Palabras claves

PLECAS

Entidad Contratante

Buscar Entidad

Tipo de Contratación

TODOS

Tipo de compra

Estado del Proceso

Código del Proceso

Por Fechas de Publicación (*)

Desde: 2024-08-21Hasta: 2025-02-21

Para una búsqueda más avanzada

Buscar en aqoolle

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarín".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Procesos.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Qué tipo de compra se realizó en el proceso: Bienes, Obras o Servicios incluidos Consultoría

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar: ej: INCODP-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.
(Periodo válido 6 meses antes y 15 días después de la fecha de publicación)

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

BuscarLimpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
--------	---------------------	--------------------	--------------------	------------------	--	----------------------	----------

Procesos del 1 al 0 de 0

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

PERÍODO DE 22-02-2025 A 22-08-2025

PALABRAS CLAVES: CUCHILLAS

InicioDatos GeneralesConsultarEntidad ContratanteAdministración

»Búsqueda de Procesos de Contratación

Para Buscar Procesos: Debe Presionar el botón "Buscar Entidad", e ingresar el nombre de la Entidad que desea consultar.

Palabras claves

CUCHILLAS

Entidad Contratante

Buscar Entidad

Tipo de Contratación

TODOS

Tipo de compra

Estado del Proceso

Código del Proceso

Por Fechas de Publicación (*)

Desde: 2025-02-22Hasta: 2025-08-22

Para una búsqueda más avanzada

Buscar en aqoolle

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarín".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Procesos.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Qué tipo de compra se realizó en el proceso: Bienes, Obras o Servicios incluidos Consultoría

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar: ej: INCODP-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.
(Periodo válido 6 meses antes y 15 días después de la fecha de publicación)

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

BuscarLimpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
SIE-SANMCM -2025-04	GOBIERNO AUTONOMO DESCENTRALIZADO MUNICIPAL DEL CANTON MACARA	ADQUISICION DE EQUIPO DE CORTE UÑAS, CUCHILLAS, BASES, ESQUINEROS, PERNOS SUECION PARA LA MAQUINARIA PESADA DEL GAO MACARA	Ejecución de Contrato LOJA / MACARA		\$20.667,03	2025-05-19 15:00:00	

Procesos del 1 al 0 de 1

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

PALABRAS CLAVES: PLECAS

Inicio

Datos Generales

Consultar

Entidad Contratante

Administración

»Búsqueda de Procesos de Contratación

Para Buscar Procesos: Debe Presionar el botón "Buscar Entidad", e ingresar el nombre de la Entidad que desea consultar.

Palabras claves

PLECAS

Entidad Contratante

Buscar Entidad

Tipo de Contratación

TODOS

Tipo de compra

Estado del Proceso

Código del Proceso

Por Fechas de Publicación (*)

Desde: 2025-02-22

Hasta: 2025-08-22

Para una búsqueda más avanzada

Buscar en google

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarón".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Proceso.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Qué tipo de compra se realizó en el proceso: Bienes, Obras o Servicios incluidos Consultoría

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar: ej: INICOP-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.
(Periodo válido 6 meses antes y 15 días después de la fecha de publicación)

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

Buscar

Limpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
Procesos del 1 al 0 de 0							

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

PERÍODO DE 23-08-2025 A 23-02-2026

PALABRAS CLAVES: CUCHILLAS

Inicio

Datos Generales

Consultar

Entidad Contratante

Administración

»Búsqueda de Procesos de Contratación

Para Buscar Procesos: Debe Presionar el botón "Buscar Entidad", e ingresar el nombre de la Entidad que desea consultar.

Palabras claves

CUCHILLAS

Entidad Contratante

Buscar Entidad

Tipo de Contratación

TODOS

Tipo de compra

Estado del Proceso

Código del Proceso

Por Fechas de Publicación (*)

Desde: 2025-08-23

Hasta: 2026-02-23

Para una búsqueda más avanzada

Buscar en google

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarón".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Proceso.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Qué tipo de compra se realizó en el proceso: Bienes, Obras o Servicios incluidos Consultoría

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar: ej: INICOP-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.
(Periodo válido 6 meses antes y 15 días después de la fecha de publicación)

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

Buscar

Limpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
Procesos del 1 al 0 de 0							

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

PALABRAS CLAVES: PLECAS

Inicio

Datos Generales

Consultar

Entidad Contratante

Administración

»Búsqueda de Procesos de Contratación

Para Buscar Procesos: Debe Presionar el botón "Buscar Entidad", e ingresar el nombre de la Entidad que desea consultar.

Palabras claves

PLECAS

Entidad Contratante

Buscar Entidad

Tipo de Contratación

TODOS

Tipo de compra

Estado del Proceso

Código del Proceso

Por Fechas de Publicación (*)

Desde: 2025-08-23

Hasta: 2026-02-23

Para una búsqueda más avanzada

Buscar en google

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarón".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Proceso.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Qué tipo de compra se realizó en el proceso: Bienes, Obras o Servicios incluidos Consultoría

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar: ej: INICOP-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.
(Periodo válido 6 meses antes y 15 días después de la fecha de publicación)

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

Buscar

Limpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
Procesos del 1 al 0 de 0							

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

PERÍODO DE 24-02-2026 A 24-08-2026

PALABRAS CLAVES: CUCHILLAS

Inicio

Datos Generales

Consultar

Entidad Contratante

Administración

»Búsqueda de Procesos de Contratación

Para Buscar Procesos: Debe Presionar el botón "Buscar Entidad", e ingresar el nombre de la Entidad que desea consultar.

Palabras claves

CUCHILLAS

Entidad Contratante

Buscar Entidad

Tipo de Contratación

TODOS

Tipo de compra

Estado del Proceso

Código del Proceso

Por Fechas de Publicación (*)

Desde: 2026-02-24

Hasta: 2026-08-24

Para una búsqueda más avanzada

Buscar en google

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarón".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Proceso.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Qué tipo de compra se realizó en el proceso: Bienes, Obras o Servicios incluidos Consultoría

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar: ej: INICOP-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.
(Periodo válido 6 meses antes y 15 días después de la fecha de publicación)

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

Buscar

Limpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
SE-108-2026-018	INSTITUTO GEOGRAFICO MILITAR	Adquisición de cuchillas y plicas para las Elecciones Seccionales 2027	Desierta	PICHINCHA / DISTRITO METROPOLITANO DE QUITO	\$20,319.82	2026-07-13 16:00:00	
SE-108-2026-022	INSTITUTO GEOGRAFICO MILITAR	ADQUISICION DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027	Desierta	PICHINCHA / DISTRITO METROPOLITANO DE QUITO	\$20,319.82	2026-07-22 16:00:00	

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

PALABRAS CLAVES: PLECAS

Inicio

Datos Generales

Consultar

Entidad Contratante

Administración

»Búsqueda de Procesos de Contratación

Para Buscar Procesos: Presione el botón "Buscar Entidad", e ingresar el nombre de la Entidad que desea consultar.

Palabras claves

PLECAS

Entidad Contratante

Buscar Entidad

Tipo de Contratación

TODOS

Tipo de compra

Estado del Proceso

Código del Proceso

Por Fechas de Publicación (*)

Desde: 2028-02-24

Hasta: 2028-08-24

Para una búsqueda más avanzada

[Buscar en opoala](#)

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarón".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Procesos.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Qué tipo de compra se realizó en el proceso: Bienes, Obras o Servicios Incluidos Consultoría

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar: ej: INCOOP-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.

(Periodo válido 6 meses antes y 15 días después de la fecha de publicación)

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

Buscar

Limpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
Procesos del 1 al 0 de 0							

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

REGIMEN ESPECIAL

PERÍODO DE 21-08-2024 A 21-02-2025

PALABRAS CLAVES: CUCHILLAS

»Consulta de Mis Procesos Régimen Especial

Para Buscar Procesos: Presione el botón Buscar:

Palabras claves:

CUCHILLAS

Entidad Contratante:

Buscar Entidad

Tipo de Contratación:

TODOS

Estado del Proceso:

Código del Proceso:

Por Fechas de Publicación

Desde: 2024-08-21

Hasta: 2025-02-21

Para una búsqueda más avanzada:

[Buscar en opoala](#)

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarón".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Procesos.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar: ej: INCOOP-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

Buscar

Limpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
Procesos del 1 al 0 de 0							

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

PALABRAS CLAVES: PLECAS

»Consulta de Mis Procesos Régimen Especial

Para Buscar Procesos: Presione el botón Buscar:

Palabras claves:

PLECAS

Entidad Contratante:

Buscar Entidad

Tipo de Contratación:

TODOS

Estado del Proceso:

Código del Proceso:

Por Fechas de Publicación

Desde: 2024-08-21

Hasta: 2025-02-21

Para una búsqueda más avanzada:

[Buscar en opoala](#)

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarón".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Procesos.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar: ej: INCOOP-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

Buscar

Limpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
Procesos del 1 al 0 de 0							

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

PERÍODO DE 22-02-2025 A 22-08-2025

PALABRAS CLAVES: CUCHILLAS

»Consulta de Mis Procesos Régimen Especial

Para Buscar Procesos: Presione el botón Buscar:

Palabras claves:

CUCHILLAS

Entidad Contratante:

Buscar Entidad

Tipo de Contratación:

TODOS

Estado del Proceso:

Código del Proceso:

Por Fechas de Publicación

Desde: 2025-02-22

Hasta: 2025-08-22

Para una búsqueda más avanzada:

[Buscar en opoala](#)

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarón".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Procesos.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar: ej: INCOOP-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

Buscar

Limpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
Procesos del 1 al 0 de 0							

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

PALABRAS CLAVES: PLECAS

»Consulta de Mis Procesos Régimen Especial

Para Buscar Procesos: Presione el botón Buscar.

Palabras claves:

PLECAS

Entidad Contratante:

Buscar Entidad.

Tipo de Contratación:

TODOS

Estado del Proceso:

Código del Proceso:

Por Fechas de Publicación

Desde:

2025-02-22

Hasta:

2025-08-22

Para una búsqueda más avanzada:

[Buscar en google](#)

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarón".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Procesos.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar, ej: INCOD-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

Buscar

Limpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
Procesos del 1 al 0 de 0							

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

PERÍODO DE 23-08-2025 A 23-02-2026

PALABRAS CLAVES: CUCHILLAS

»Consulta de Mis Procesos Régimen Especial

Para Buscar Procesos: Presione el botón Buscar.

Palabras claves:

CUCHILLAS

Entidad Contratante:

Buscar Entidad.

Tipo de Contratación:

TODOS

Estado del Proceso:

Código del Proceso:

Por Fechas de Publicación

Desde:

2025-08-23

Hasta:

2026-02-23

Para una búsqueda más avanzada:

[Buscar en google](#)

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarón".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Procesos.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar, ej: INCOD-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

Buscar

Limpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
Procesos del 1 al 0 de 0							

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

PALABRAS CLAVES: PLECAS

»Consulta de Mis Procesos Régimen Especial

Para Buscar Procesos: Presione el botón Buscar.

Palabras claves:

PLECAS

Entidad Contratante:

Buscar Entidad.

Tipo de Contratación:

TODOS

Estado del Proceso:

Código del Proceso:

Por Fechas de Publicación

Desde:

2025-08-23

Hasta:

2026-02-23

Para una búsqueda más avanzada:

[Buscar en google](#)

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarón".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Procesos.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar, ej: INCOD-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

Buscar

Limpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
Procesos del 1 al 0 de 0							

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

PERÍODO DE 24-02-2026 A 24-08-2026

PALABRAS CLAVES: CUCHILLAS

»Consulta de Mis Procesos Régimen Especial

Para Buscar Procesos: Presione el botón Buscar.

Palabras claves:

CUCHILLAS

Entidad Contratante:

Buscar Entidad.

Tipo de Contratación:

TODOS

Estado del Proceso:

Código del Proceso:

Por Fechas de Publicación

Desde:

2026-02-24

Hasta:

2026-08-24

Para una búsqueda más avanzada:

[Buscar en google](#)

Para encontrar procesos según palabras claves ingresadas: ej: "computador", "camarón".

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Procesos.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar, ej: INCOD-SI-001

Seleccione el Periodo de la fecha de Publicación del Proceso.

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

Buscar

Limpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
Procesos del 1 al 0 de 0							

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

PALABRAS CLAVES: PLECAS

»Consulta de Mis Procesos Régimen Especial

Para Buscar Procesos: Presione el botón Buscar:

Palabras claves: PLECAS

Entidad Contratante:

Tipo de Contratación: TODOS

Estado del Proceso:

Código del Proceso:

Por Fechas de Publicación Desde: 2025-02-24 Hasta: 2025-09-24

Para una búsqueda más avanzada: Buscar en: [español](#)

Buscar (Entidad)

Presione el botón "Buscar Entidad", para encontrar el nombre de la Entidad Contratante, de la cual desea buscar Procesos.

Que tipo de contratación es el proceso: Licitación, Subasta Inversa o Publicación u otro.

Seleccione el Estado en que se encuentren los procesos interesados.

Ingrese el código del proceso a buscar, ej: INCDP-SI-001

Seleccione el Período de la fecha de Publicación del Proceso.

Esta opción permite buscar información e inclusive documentos que se encuentren en el Portal. Para acceder puede ingresar en el campo "Palabras claves" lo que necesita buscar y clic en el enlace.

Buscar

Limpiar

Código	Entidad Contratante	Objeto del Proceso	Estado del Proceso	Provincia/Cantón	Presupuesto Referencial Total(sin iva)	Fecha de Publicación	Opciones
Procesos del 1 al 0 de 0							

Copyright © 2008 - 2026 Servicio Nacional de Contratación Pública.

c) LA ENTIDAD CONTRATANTE, DE ACUERDO A LA NECESIDAD INSTITUCIONAL, podrá realizar un análisis de la contratación a desarrollarse. Para ello, y en observancia de los principios previstos en la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública, considerará la naturaleza del objeto de la contratación y sus características, tales como la ubicación geográfica, las economías de escala y otros aspectos relevantes.

Mediante Oficio Nro. IGM-DIGSD-2026-1364-OF, de fecha 25 de agosto de 2026, la DIRECCIÓN DE IMPRENTA DE GEOINFORMACIÓN Y SEGURIDAD DOCUMENTARIA, remite el ANÁLISIS PARA DETERMINACIÓN DEL PRESUPUESTO REFERENCIAL Y DE MEJOR VALOR POR DINERO PARA LA “Adquisición de cuchillas y plecas para las Elecciones Seccionales 2027, INFORME No. DIGSD-INF-2026-359, de fecha 25 de agosto de 2026, mismo que establece lo siguiente:

Las cuchillas y plecas constituyen insumos críticos para la ejecución de los procesos de producción en lo que concierne a perforación, corte y colectado de las papeletas y documentos electorales correspondientes a las Elecciones Seccionales y CPCCS 2027, cuya producción se encuentra vinculada a los Contratos Nro. 009-DNAJ-CNE-2026 y 010-DNAJ-CNE-2026 suscritos con el CNE, que contemplan la producción de papeletas y documentos electorales, para atender esta producción, se requiere contar con 40 cuchillas circulares de corte para rotativa Rotatek, 20 cuchillas de corte circular colectora Rotatek, 4 cajas de plecas de perforación 8T x S, 2 cajas de plecas de perforación invisible, 6 cajas de plecas de corte de bisel y 80 cuchillas circulares de corte para colectora AM Graphics, sin embargo, conforme al análisis de existencias, las cantidades disponibles en bodega se encuentran comprometidas en su totalidad para otros procesos de producción, por lo que la cantidad disponible para las Elecciones Seccionales 2027 es de cero unidades o cajas en todos los ítems requeridos, evidenciándose la necesidad de realizar la adquisición para garantizar la continuidad de los procesos productivos y el cumplimiento oportuno de los compromisos institucionales asumidos con el CNE.

Bajo estas condiciones, el IGM inició la Subasta Inversa Electrónica SIE-IGM-2026-022 para la “AD-QUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027”, procedimiento que fue declarado desierto mediante Resolución Nro. IGM-SUBG-2026-0032-R de 07 de agosto de 2026, al amparo del artículo 31 de la LOSNCP, literal a), por no haberse presentado oferta alguna, esta situación constituye un elemento objetivo que evidencia que, bajo las condiciones establecidas en dicho procedimiento, no se contó con participación de proveedores que permitiera atender el requerimiento institucional, situación que adquiere especial relevancia considerando que las existencias disponibles se encuentran comprometidas y que las cuchillas y plecas son indispensables para mantener la continuidad de los procesos de producción, adicionalmente, si bien el proceso SIE-IGM-2024-076 presenta características técnicas similares en tres de los seis ítems respecto del requerimiento actual, los antecedentes analizados no constituyen referencias plenamente comparables con el presente proceso; mientras que el proceso SIE-GADMM-2025-04 no presenta relación en sus especificaciones ni concordancia con el objeto contractual requerido.

En consecuencia, la búsqueda de alternativas de contratación en mercados internacionales constituye una medida necesaria para ampliar las posibilidades reales de obtener las cuchillas y plecas requeridas en las cantidades, especificaciones técnicas y dentro de los plazos que demanda la producción electoral, considerando que el procedimiento SIE-IGM-2026-022 fue declarado desierto por ausencia de ofertas y que no se cuenta con existencias disponibles para atender el requerimiento, esta alter-nativa permitirá al IGM explorar proveedores con capacidad de abastecimiento de los bienes requeridos y procurar condiciones comerciales que permitan asegurar su disponibilidad oportuna, evitando afectaciones, paralizaciones o retrasos en los procesos de producción antes mencionados, de esta manera, se busca garantizar el resultado de la contratación, esto es, disponer oportunamente de los insumos necesarios para cumplir los Contratos Nro. 009-DNAJ-CNE-2026 y 010-DNAJ-CNE-2026, ejecutar la producción electoral programada y atender los requerimientos del CNE para las Elecciones Seccionales y CPCCS 2027.

d) DE SER EL CASO, PODRÁN CONSIDERAR LA VARIACIÓN DE PRECIOS LOCALES O IMPORTADOS y/o analizar los precios actuales, considerando la inflación nacional y/o internacional.

Nota: se deberá usar la calculadora de presupuesto referencial del SERCOP.

Mediante Memorando Nro. IGM-DLOG-2026-2014-M, de 24 de agosto de 2026, el señor Tcrn. EMS Patricio Iván Andrade Ortega, Director Administrativo - Logístico del Instituto Geográfico Militar, comunicó al señor Mayo E. Edwin Estalin Arguello Benavides Director de Imprenta de Geo información y Seguridad Documentaria; que al realizar la revisión de los procesos de contratación pública en los últimos dos (2) años se encontró dos (02) procesos de contratación, con el objeto contractual similar al objeto del requerimiento actual; a fin que se realice el análisis de las Especificaciones Técnicas o Términos de Referencia del requerimiento actual determinando si existe o no similitud con el siguiente detalle:

PROCESOS DE SIMILARES CARACTERISTICAS DE LOS ULTIMOS DOS AÑOS PARA LA ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027.					
1	SIE-IGM-2024-076	INSTITUTO GEOGRAFICO MILITAR	Adquisición de cuchillas y plecas para las Elecciones Generales 2025	Finalizada	PICHINCHA / DISTRITO METROPOLITANO DE QUITO
2	SIE-GADMCM -2025-04	GOBIERNO AUTONOMO DESCENTRALIZADO MUNICIPAL DEL CANTON MACARA	ADQUISICION DE EQUIPO DE CORTE UÑAS, CUCHILLAS, BASES, ESQUINEROS, PERNOS SUJECION PARA LA MAQUINARIA PESADA DEL GAD MACARA	Ejecución de Contrato	LOJA / MACARA

Se procederá a realizar la validación de los procesos con adjudicaciones similares de los últimos dos años remitido mediante Memorando Nro. IGM-DLOG-2026-2014-M, acorde el siguiente detalle:

Periodo: 2026			Periodo: 2024		
INFORME DE DETERMINACIÓN DE LA NECESIDAD SER-ABA-REG-010 No. 27-DIGSD-2026 de fecha 13 de agosto de 2026			Código del proceso: SIE-IGM-2024-076		
ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027.			Adquisición de cuchillas y plecas para las Elecciones Generales 2025		
No	ITEMS	DESCRIPCION	No	DETALLE	ESPECIFICACION TÉCNICA CARACTERISTICAS
1	CUCHILLAS CIRCULARES DE CORTE PARA ROTATIVA ROTATEK	Elemento de corte rotativo montado en ejes porta-cuchillas para realizar corte longitudinal o transversal en línea durante la producción en bobina. Compatible con la prensa Rotatek. Cuchilla circular de corte continuo Di: 19mm De: 50mm Espesor 5.2mm Angulo 60° Tolerancia de concentricidad: ± 0.01 mm Material: Acero templado Acabado: rectificado de precisión, pulido espejo	1	CUCHILLA DE CORTE CIRCULAR PARA PRENSA ROTATEK	Cuchilla circular de corte continuo Di: 19mm De: 50mm Espesor 5.2mm Referencia: Muller Martini / Drent Meaden Ref. #15706-0
2	CUCHILLA DE CORTE CIRCULAR COLECTORA ROTATEK	Cuchilla utilizada en módulos de salida, corte y aplado integrados en la rotativa o colector, donde se realiza el corte final del producto. Cuchilla deberá ser compatible con la máquina colectora Rotatek. Compatibilidad mecánica: diámetros y balineras adecuados a la colecciona Rotatek Diámetro Interior: 65mm Diámetro Exterior: 104mm Material: Acero templado Alfado: ángulo 20° ± 30°	2	CUCHILLA DE CORTE CIRCULAR PRENSA AMG	Cuchilla de corte circular de refil: Diámetro externo: 3.56" pulgadas Diámetro interno: 1.75" pulgadas Espesor al Centro: 0.13" pulgadas 3 Orificios para montajes Referencia: Harris / Scheiber Ref. PN: SC-COL - SLITTER
3	PLECAS DE PERFORACION 8 TX 3	Reglas metálicas dentadas utilizadas para generar perforaciones funcionales (desprendibles) en papel continuo. Ancho: 23.30mm (0.918") Espesor: 0.7mm (0.028") Biels Lateral (SF) Dientes: 8 dientes por pulgada Material: Acero templado Presentación: rollo - caja	3	CUCHILLA DE CORTE CIRCULAR COLECTORA ROTATEK	Cuchilla deberá ser compatible con la máquina colecciona Rotatek N° de Parte: 94CUCH 1-58 Diámetro Interior: 65mm Diámetro Exterior: 104mm
4	PLECA DE PERFORACIÓN INVISIBLE	Regla de perforación diseñada para generar microcortes que permiten desprender el material sin afectar la estética visual del documento. Ancho: 23.30mm (0.918") Largo: Rollos de 300 Pies Espesor: 0.7mm Biels lateral (SF) Material: Acero templado Presentación: rollo - caja	4	CUCHILLA DE CORTE CIRCULAR COLECTORA AM GRAPHICS	Cuchilla de corte circular de refil: Diámetro externo: 3.56" pulgadas Diámetro interno: 1.75" pulgadas Espesor al centro: 0.13" pulgadas
5	PLECA DE CORTE DE BISEL	Regla de corte con filo inclinado utilizada para cortes limpios y progresivos, reduciendo esfuerzo y mejorando la calidad del acabado. Compatibilidad: troquelado rotativo Placa (cuchillas de corte) 1 biels Compatible para las coleccionas: Rotatek y AM Graphics. Biels Lateral (Lado largo/corte): El filo está inclinado hacia un lado, ideal para cortes limpios donde se necesita que el material de desecho se deslice. Ancho: 23.30mm (0.917") Largo: rollos de 300 pies (1 rollo) Espesor: 0.7mm Material: Acero templado Presentación: rollo - caja	5	CUCHILLA CIRCULAR ARFS DE PERFORACION	3 orificios para montajes 12 dientes por pulgada (Cuts/inch) 74 Teeth Wheel Diámetro externo: 50 mm Diámetro interno 19 mm Cantidad: 10 8 dientes por pulgada (Cuts/inch) 50 Teeth Wheel Diámetro externo: 50 mm Diámetro interno 19 mm Cantidad: 20
6	CUCHILLAS CIRCULARES DE CORTE PARA COLECTORA AM GRAPHICS	Cuchillas de corte utilizadas en coleccionas de alta velocidad para procesos de ensamble, corte y aplado de documentos. Compatibilidad mecánica: diámetros y balineras adecuados a la colecciona AM Tolerancia de concentricidad: ± 0.01 mm Diámetro Externo: 3.56 Pulgadas Diámetro Interno: 1.76 Pulgadas Espesor al Centro: 0.13 pulgadas 3 orificios para montajes Material: Acero templado	6	PLECA DE CORTE DE BISEL	Cuchilla de perforación (invisible) 72 dientes por pulgada (Cuts/inch) 445 Teeth wheel Diámetro externo: 50 mm Diámetro interno 19 mm Cantidad: 10 Pleca (cuchillas de corte) 1 biels para las coleccionas: Rotatek y AM Graphics Ancho: 23.30mm (0.917") Largo: rollos de 300 pies (1 rollo) Espesor: 0.7mm Biels lateral Single Flange(SF) Referencia: SF-00

De los 6 ítems del proceso de Código: SIE-IGM-2024-076, en 4 ítem si existen características técnicas similares al del proceso actual "Adquisición de cuchillas y placas para las Elecciones Seccionales 2027", acorde al siguiente detalle:

- En tal virtud y para fácil entendimiento, del análisis comparativo técnico realizado entre los ítems del proceso SIE-IGM-2024-076 y los ítems del proceso actual "Adquisición de cuchillas y placas para las Elecciones Seccionales 2027", se determina que existe correspondencia técnica únicamente en tres casos:

- Por otra parte, los ítems 2, 3 y 5 del proceso anterior de Código: SIE-IGM-2024-076, No Cumple, no presentan características técnicas equivalentes a los ítems comparados del proceso actual, debido a diferencias en su función, diseño, configuración o aplicación específica.

En consecuencia, de los seis ítems analizados del proceso SIE-IGM-2024-076, tres características técnicas similares con ítems del proceso actual y tres no presentan características técnicas similares.

Periodo: 2026	Periodo: 2024		
INFORME DE DETERMINACION DE LA NECESIDAD SER-ABA-REG-010 No. 27-DIGSD-2026 de fecha 13 de agosto de 2026	Código del proceso: SIE-GADMMCM_-2025-04		
ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027.	ADQUISICIÓN DE EQUIPO DE CORTE UNAS, CUCHILLAS, BASES, ESQUINEROS, PERNOS SUJECION PARA LA MAGUINARIA PERADA DEL GAD MACARA	CUMPLE	NO CUMPLE

No	ITEMS	DESCRIPCIÓN
1	CUCHILLAS CIRCULARES DE CORTE PARA ROTATIVA ROTATEK	Elemento de corte rotativo montado en ejes porta-cuchillas para realizar corte longitudinal o transversal en línea durante la producción en bobina. Compatible con la gresca Rotatek. Cuchilla circular de corte continuo Di: 19mm De: 50mm Espesor: 3.2mm Angulo: 60° Tolerancia de concentricidad: ≤ 0.01 mm Material: Acero templado Acabado: rectificado de precisión, pulido espejo. Cuchilla utilizada en módulos de salida, corte y aplado integrados en la rotativa o colectora, donde se realiza el corte final del producto. Cuchilla deberá ser compatible con la máquina colectora Rotatek. Compatibilidad mecánica: diámetros y balanzas adecuados a la colectora Rotatek.
2	CUCHILLA DE CORTE CIRCULAR COLECTORA ROTATEK	Diámetro interior: 65mm Diámetro Exterior: 104mm Material: Acero templado Afiliado: ángulo 20° a 30° Compatibilidad mecánica: diámetros y balanzas adecuados a la colectora Rotatek.
3	PLECAS DE PERFORACIÓN 8 TKS	Reglas metálicas dentadas utilizadas para generar perforaciones funcionales (dendriables) en papel continuo. Ancho: 23.30mm (0.918") Espesor: 0.7mm (0.028") Steel Lateral (SF) Dientes: 8 dientes por pulgada Material: Acero templado Presentación: rollo - caja
4	PLECA DE PERFORACIÓN INVISIBLE	Regla de perforación diseñada para generar microcortes que permiten desprender el material sin afectar la estética visual del documento. Ancho: 23.30mm (0.918") Largo: Rollo De 300 Pies Espesor: 0.7mm Steel lateral (SF) Material: Acero templado Presentación: rollo - caja
5	PLECA DE CORTE DE BISEL	Regla de corte con filo inclinado utilizada para cortes limpios y progresivos, reduciendo esfuerzo y mejorando la calidad del acabado. Compatibilidad: troquelado rotativo Placa (cuchillas de corte) 1 trazo Compatible para las colectoras: Rotatek y AM Graphics. Steel Lateral (Lado angulocorte): El filo está inclinado hacia un lado, ideal para cortes limpios donde se necesita que el material de desecho se deslice. Ancho: 23.30mm (0.917") Largo: rollos de 300 pies (1 rollo) Espesor: 0.7mm Material: Acero templado Presentación: rollo - caja
6	CUCHILLAS CIRCULARES DE CORTE PARA COLECTORA AM GRAPHICS	Cuchillas de corte utilizadas en colectoras de alta velocidad para procesos de ensamble, corte y aplado de documentos. Compatibilidad mecánica: diámetros y balanzas adecuados a la colectora AM Tolerancia de concentricidad: ± 0.01 mm Diámetro Exterior: 2.56 Pulgadas Diámetro Interior: 1.75 Pulgadas Espesor: 0.13 pulgadas 3 orificios para montajes

NRO.	CPC	DESCRIPCIÓN	ATRIBUTOS	CARACTERÍSTICAS O ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, REQUISITOS FUNCIONALES O TECNOLÓGICOS	CONDICIONES DE USO	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	
							NÚMERO	LETRAS
TRACTOR SOBRE ORUGAS D4G 15 E								
TRACTOR KOMATSU D4G E4								
1	444403014	CUCHILLAS REVERSIBLES	ACERO DE ALTA RESISTENCIA	CUCHILLA CENTRAL DE DOBLE BISEL, FABRICADO CON MATERIALES DE LA MÁS ALTA CALIDAD, 11 HUECOS	USO EN CONDICIONES DE TRABAJO PESADO	10	DIEZ	UNIDAD
2	444403014	ESQUINERO S DERECHOS	ACERO ENDURECIDO	ESPESOR: 30MM, 5 HUECOS	ASEGURAR MONTAJE ADECUADO PARA EVITAR DEFORMACIONES	10	DIEZ	UNIDAD
3	444403014	ESQUINERO S IZQUIERDOS	ACERO ENDURECIDO	ESPESOR: 30MM, 5 HUECOS	USO EN CONDICIONES EXIGENTES Y CON ALTA ABRASIÓN	6	SEIS	UNIDAD
4	444403014	PIERNAS PARA CUCHILLAS Y ESQUINEROS	ACERO ALEADO	MEDIDA: 3/4 X 2 1/2	PARA SUJECIÓN DE CUCHILLAS Y ESQUINEROS EN TERRENOS ROCOSOS Y ABRASIVOS	318	TRICENTOS Y DIECIOCHO	UNIDAD
5	444403014	TUBERÍAS DE SUJECIÓN DE PERNOS DE CUCHILLAS Y ESQUINEROS	ACERO GALVANIZADO	MEDIDA: 8	RESISTENCIA ALTA PARA SUJECIÓN EN MAQUINARIA PESADA.	218	TRICENTOS Y DIECIOCHO	UNIDAD

NO CUMPLE
Se determina que el proceso de "ADQUISICIÓN DE EQUIPO DE CORTE LLANAS, CUCHILLAS, BASES, ESQUINEROS, PERNOS SUJECIÓN PARA LA MAQUINARIA PESADA DEL GAD MACARA" no tiene relación en especificaciones ni concordancia con el objeto contractual correspondiente a la "ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLEGAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027".

6	446400000	UNAS PARA EL RIPPER	ACERO FORJADO	MATERIAL: 278MM	USO EN TERRENOS DIFÍCILES, DEBE INSTALARSE ADECUADAMENTE.	6	SEIS	UNIDAD
7	446400000	PASADORES PARA LAS UNAS DEL RIPPER	ACERO TEMPLADO	PESO: 0.10 KILOGRAMOS	SE USAN PARA ASEGURAR LAS UNAS DEL RIPPER.	6	SEIS	UNIDAD
8	446400000	SEGUROS PARA UNAS DEL RIPPER	ACERO ENDURECIDO	PESO: 0.1 LIBRAS	USO DE ALTA DURABILIDAD EN OPERACIONES DE RIPPER.	6	SEIS	UNIDAD
TRACTOR DE ORUGA DRESSSTA TD-45M								
9	446400000	CUCHILLAS	ACERO CON ALMACIÓN DE BORO	FABRICADO EN ACERO CON ALMACIÓN DE BORO SUPERFICIO PISADO Y EXTENDIDO EN AMBIENTES ABRASIVOS 13 HUECOS.	USO EN MOTONIVELADORAS PARA CONDICIONES ABRASIVAS.	4	CUATRO	UNIDAD
10	446400000	ESQUINEROS DERECHOS	ACERO TEMPLADO	FABRICACIÓN CON ACERO TEMPLADO TOTAL PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA Y LA VIDA ÚTIL. 5 HUECOS.	PARA TRABAJOS EN TERRENOS DUREOS Y ABRASIVOS.	4	CUATRO	UNIDAD
11	446400000	ESQUINEROS IZQUIERDOS	ACERO TEMPLADO	FABRICACIÓN CON ACERO TEMPLADO TOTAL PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA Y LA VIDA ÚTIL. 5 HUECOS.	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y CONDICIONES DE TRABAJO EXIGENTES.	4	CUATRO	UNIDAD
12	446400000	PERNOS PARA CUCHILLA	ACERO GALVANIZADO	TAMAÑO DE ROSCA: 5/8 - 11	USADOS EN TRABAJOS DE NIVELACIÓN Y EXCAVACIÓN.	92	NOVENTA Y DOS	UNIDAD
13	446400000	TUERCAS PARA CUCHILLA	ACERO TRATADO	ALTURA: 0.16 PULG.	RESISTENCIA AL DESGASTE Y AL IMPACTO.	92	NOVENTA Y DOS	UNIDAD
14	446400000	UNAS PARA EL RIPPER	ACERO DE ALTA RESISTENCIA	GROSOR: 4.217"	PARA CONDICIONES DE ALTA RESISTENCIA EN EXCAVACIONES.	5	CINCO	UNIDAD
15	446400000	PASADORES PARA EL RIPPER	ACERO TEMPLADO	PESO: 0.4 LIBRAS LONGITUD: 5.1 PULGADAS ALTURA: 12.7 CENTÍMETROS ANCHO: 12.7 CENTÍMETROS	ASEGURAN LAS UNAS DEL RIPPER EN SITUACIONES PESADAS.	5	CINCO	UNIDAD
16	446400000	SEGUROS PARA EL RIPPER	ACERO ENDURECIDO	PESO: 0.1 LIBRAS LONGITUD: 3.30 PULGADAS ALTURA: 1.5 PULGADAS ANCHO: 0.4 PULGADAS	ALTA DURABILIDAD EN CONDICIONES DE TRABAJO CON RIPPER.	5	CINCO	UNIDAD
MOTONIVELADORA HYUNDAI HG 190								
17	446400000	CUCHILLAS DE 15 HUECOS	ACERO REFORZADO	PESO: 34 KG ESPESOR: 18 ANCHO: 152 LARGO: 21.83 CANTIDAD DE HUECOS: 15 DIAMETRO DE PERNO: 5/8 PULGADA.	PARA TRABAJOS EN MOTONIVELADORAS DE ALTA RESISTENCIA.	4	CUATRO	UNIDAD
18	446400000	PERNOS PARA CUCHILLA	ACERO GALVANIZADO	TAMAÑO DE ROSCA: 5/8 - 11 LONGITUD TOTAL DEL PERNO: 2.114 ANCHO DE LA CABEZA: 1.01 LONGITUD DE ASA: 1.25 ROSCA CRUSA ALTURA DE LA CABEZA: 0.94	PARA MAQUINARIA DE EXCAVACIÓN EN TERRENOS DUREOS.	90	SESENTA	UNIDAD
19	446400000	TUERCAS PARA CUCHILLA	ACERO TRATADO	ALTURA: 0.99 PULG. ESPESOR: 0.55 MANDO: 1 PULG. TIPO DE TUERCA: TUERCA HEXAGONAL TAMAÑO DE ROSCA: 5/8 - 11 MATERIAL: ACERO ANCHO DE LA TUERCA: 15/16 PASO DE LA ROSCA: 11 ALTURA DE LA TUERCA: 0.46	USO EN MAQUINARIA PESADA PARA ASEGURAR PIEZAS.	90	SESENTA	UNIDAD
20	446400000	ESQUINEROS DERECHOS	ACERO ENDURECIDO	6 HUECOS PESO: 11.7 KG	ALTA RESISTENCIA PARA TRABAJOS PESADOS Y TERRENOS ABRASIVOS.	4	CUATRO	UNIDAD
21	446400000	ESQUINEROS IZQUIERDOS	ACERO ENDURECIDO	6 HUECOS PESO: 11.7 KG	RESISTENCIA A DESGASTE Y CONDICIONES DE TRABAJO DUREAS.	4	CUATRO	UNIDAD
22	446400000	UNAS PARA EL RIPPER	ACERO DE ALTA RESISTENCIA	GROSOR: 4.217" ANCHO: 3.90" LONGITUD: 11.489"	USO EN MAQUINARIA PESADA PARA TRABAJOS DE EXCAVACIÓN.	3	TRES	UNIDAD
23	446400000	PASADORES PARA EL RIPPER	ACERO TEMPLADO	PESO: 0.4 LIBRAS LONGITUD: 5.1 PULGADAS ALTURA: 12.7 CENTÍMETROS ANCHO: 12.7 CENTÍMETROS	ASEGURA EL MONTAJE DE LAS UNAS DEL RIPPER.	3	TRES	UNIDAD

24	446-000014	SEGUROS PARA EL RÍPPER	ACERO ENDURECIDO	PESO: 0.1 LIBRAS LONGITUD: 3.39 PULGADAS ALTURA: 1.0 PULGADAS ANCHO: 0.4 PULGADAS	USADOS PARA ASEGURAR PIEZAS EN EL RÍPPER.	3	TRES	UNIDAD		
RETROEXCAVADORA CATERPILLAR 420 D RETROEXCAVADORA NEW HOLLAND B-110 B RETROEXCAVADORA CASE RETROEXCAVADORA HYUNDAI H90C										
25	446-000014	CUCHILLAS REVERSIBLES PARA CUCHARON FRONTAL	ACERO DE ALTA RESISTENCIA	ESPESOR: 0.75 PESO: 32 LIBRAS ANCHO: 10 LONGITUD: 48.25 CANTIDAD DE ORIFICIOS: 8 HUECOS DIAMETRO DEL PERNO: 0.75	PARA TRABAJOS EN RETROEXCAVADORAS, CONDICIONES DE ALTA EXIGENCIA.	4	CUATRO	UNIDAD		
26	446-000014	UÑAS PARA EL CUCHARON FRONTAL	ACERO DE ALTA RESISTENCIA	LARGO: 240 MM ANCHO: 42 MM ANCHO INTERIOR: 35 MM ALTURA INTERIOR: 40 MM MACLEJERO: 28 MM	INSTALACIÓN EN CUCHARON FRONTAL, ALTA DURABILIDAD	16	DIECISEIS	UNIDAD		
27	446-000014	PERNOS DE SUJECION DE UÑAS PARA EL CUCHARON FRONTAL	ACERO GALVANIZADO	TAMAÑO DE ROSCA: 3/8 - 11 LONGITUD TOTAL DEL PERNO: 2 1/4 ANCHO DE LA CABEZA: 1.04 LONGITUD DE ASA: 1.23 ROSCA: GRUESA ALTURA DE LA CABEZA: 0.44	PARA MONTAR DE UNA IN CUCHARON FRONTAL.	144	CIENTO CUARENTA Y CUATRO	UNIDAD		
28	446-000014	TUBERCAS DE SUJECION DE PERNOS PARA EL CUCHARON FRONTAL	ACERO GALVANIZADO	TAMAÑO DE ROSCA: 3/8 - 11 LONGITUD TOTAL DEL PERNO: 2 1/4 ANCHO DE LA CABEZA: 1.04 LONGITUD DE ASA: 1.23 ROSCA: GRUESA ALTURA DE LA CABEZA: 0.44	ALTA RESISTENCIA A CONDICIONES DE TRABAJO ABRASIVAS.	144	CIENTO CUARENTA Y CUATRO	UNIDAD		
29	446-000014	BASES PARA UÑAS DEL CUCHARON POSTERIOR	ACERO DE ALTA RESISTENCIA	DUREZA: 40-52 HRC ALARGAMIENTO: 5-8% RESISTENCIA AL IMPACTO: 12-38J	RESISTENCIA A IMPACTO Y DESGASTE.	4	CUATRO	UNIDAD		
30	446-000014	UÑAS PARA CUCHARON POSTERIOR	ACERO DE ALTA RESISTENCIA	6322HRC PESO: 2.8 KG DUREZA: 48-52 HRC	PARA CUCHARON POSTERIOR, CONDICIONES DE TRABAJO EXIGENTES.	24	VEINTICUATRO	UNIDAD		
31	446-000014	SEGUROS PARA PASADORES DE UÑAS DEL CUCHARON POSTERIOR	ACERO ENDURECIDO	PESO: 0.1 LIBRAS LONGITUD: 3.39 PULGADAS ALTURA: 1.0 PULGADAS ANCHO: 0.4 PULGADAS	PARA ASEGURAR PASADORES EN EL CUCHARON POSTERIOR.	24	VEINTICUATRO	UNIDAD		
32	444-000016	PASADORES PARA UÑAS DEL CUCHARON POSTERIOR	ACERO TEMPLADO	PESO: 0.4 LIBRAS LONGITUD: 5.4 PULGADAS ALTURA: 12.7 CENTIMETROS ANCHO: 12.7 CENTIMETROS	USO PARA FIJAR LAS UÑAS DEL CUCHARON POSTERIOR.	24	VEINTICUATRO	UNIDAD		

Mediante Oficio Nro. IGM-DIGSD-2026-1364-OF, de fecha 25 de agosto de 2026, la DIRECCIÓN DE IMPRENTA DE GEOINFORMACIÓN Y SEGURIDAD DOCUMENTARIA, remite el ANÁLISIS PARA DETERMINACIÓN DEL PRESUPUESTO REFERENCIAL Y DE MEJOR VALOR POR DINERO PARA LA “ADQUISICIÓN DE PAPEL BOND PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027, Nro. DIGSD-INF-2026-359, de fecha 25 de agosto de 2026, mismo que establece lo siguiente:

Del análisis comparativo realizado entre los procesos de contratación de similares características ejecutados durante los últimos dos años, correspondientes a los procesos SIE-IGM-2024-076 y SIE-GADMCM-2025-04, se evidencia que únicamente el proceso SIE-IGM-2024-076 presenta correspondencia técnica con el requerimiento institucional vigente, en lo concerniente a que, de los seis ítems analizados, tres ítems tienen características técnicas similares con ítems del proceso actual y tres no presentan características técnicas similares. Por otra parte, el proceso SIE-GADMCM_2025-04 no tiene relación en sus especificaciones ni concordancia con el objeto contractual correspondiente a la “ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027”.

Si bien el proceso SIE-IGM-2024-076 presenta características similares en tres ítems respecto de los bienes requeridos; sin embargo, no constituye un antecedente plenamente comparable con el presente proceso, considerando que fue desarrollado bajo condiciones de oferta y comercialización del mercado nacional. En este sentido, y considerando que la Subasta Inversa Electrónica SIE-IGM-2026-022, realizada por el IGM, fue declarada desierta por ausencia de ofertas, mediante Resolución Nro. IGM-SUBG-2026-0032-R, se evidencia la necesidad de ampliar la búsqueda de alternativas de contratación y explorar proveedores disponibles en mercados internacionales, a fin de identificar condiciones comerciales que permitan atender oportunamente, dentro del plazo requerido, la necesidad institucional, asegurar el abastecimiento y garantizar la provisión de cuchillas y placas para las Elecciones Seccionales 2027.

- e) PROFORMAS DE PROVEEDORES,** Las entidades contratantes procurarán contar con al menos tres proformas, las cuales podrán ser obtenidas a través de la herramienta de "Necesidades de contratación y recepción de proformas". **Las proformas contarán con fecha de emisión, plazo de ejecución y tiempo de vigencia.**

Nota: Las proformas o cotizaciones deberán contener de forma detallada e individual el bien o servicio denominado ítem que conforma la contratación, la cantidad de unidades requeridas y el desglose del precio por cada unidad o ítem, según corresponda. Art. 73 RGLOSNCP

Se publicó el requerimiento para la “ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027.”, en la herramienta “Necesidad de Contratación y Recepción de Proformas” del portal Compras Públicas del SERCOP, con Código de Necesidad de Contratación: NC-1768007200001-2026-00126, con Fecha de Publicación de la Necesidad: 2026-08-18 09:45:00 y fecha límite para la entrega de Proformas: 2026-08-20 11:34:00, donde no se recibió cotizaciones, dentro del plazo establecido.

Cabe mencionar que para una mejor participación de los oferentes se publicó la necesidad en la página web del IGM. http://www.geograficomilitar.gob.ec/wp-content/uploads/2026/08/FORMULARIO_10.pdf además se envió mediante correo electrónico de fecha 19 de agosto de 2026 la necesidad del servicio requerido por parte del IGM a las empresas GENCO, PGPAPER, OFFISOLUTIONS, REC POWER LLC, SIGMAPAPER.

En respuesta a la solicitud de cotizaciones, se recibió una cotización por parte de las empresas REC POWER LLC. mediante correo electrónico de fecha 19 de agosto de 2026.

Mediante Memorando Nro. IGM-DLOG-2026-1999-M de fecha 20 de agosto de 2026, el señor Trcn. EMS Patricio Iván Andrade Ortega, Director Administrativo - Logístico del Instituto Geográfico Militar, remite al señor Mayo E. Edwin Estalín Arguello Benavides Director de Imprenta de Geo información y Seguridad Documentaria, el detalle de la publicación de la necesidad de contratación y una (01) cotización recibida mediante correo electrónico en archivo PDF, del requerimiento solicitado.

Mediante Oficio Nro. IGM-DIGSD-2026-1337-OF, de fecha 21 de agosto de 2026, la DIRECCIÓN DE IMPRENTA DE GEOINFORMACIÓN Y SEGURIDAD DOCUMENTARIA, remite el INFORME DE VALIDACIÓN PARA LA “ADQUISICION DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027”, Nro. DIGSD-INF-2026-353, de fecha 21 de agosto de 2026, mismo que establece lo siguiente:

Verificación de Especificaciones Técnicas de los documentos remitidos:

REQUERIMIENTO				REC POWER LLC																																
No	ÍTEM	CANTIDAD REQUERIDA	UNIDAD	DESCRIPCIÓN				CUMPLE / NO CUMPLE																												
1	CUCHILLAS CIRCULARES DE CORTE PARA ROTATIVA ROTATEK	40	Unidad	<table><tr><th>ITEM</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>Cantidad</th><th>Unidad</th></tr><tr><td>1</td><td>Cuchillas circulares de corte para rotativa ROTATEX</td><td>40</td><td>Unidad</td></tr><tr><td>2</td><td>Cuchilla de corte circular colectorora ROTATEX</td><td>20</td><td>Unidad</td></tr><tr><td>3</td><td>Pleca de corte de bisel</td><td>6</td><td>Caja</td></tr><tr><td>4</td><td>Plecas de perforación 8 TX S</td><td>4</td><td>Caja</td></tr><tr><td>5</td><td>Pleca de perforación invisible</td><td>2</td><td>Caja</td></tr><tr><td>6</td><td>Cuchillas circulares de corte para colectoras AM GRAPHICS</td><td>80</td><td>Unidad</td></tr></table>				ITEM	DESCRIPCIÓN	Cantidad	Unidad	1	Cuchillas circulares de corte para rotativa ROTATEX	40	Unidad	2	Cuchilla de corte circular colectorora ROTATEX	20	Unidad	3	Pleca de corte de bisel	6	Caja	4	Plecas de perforación 8 TX S	4	Caja	5	Pleca de perforación invisible	2	Caja	6	Cuchillas circulares de corte para colectoras AM GRAPHICS	80	Unidad	CUMPLE
ITEM	DESCRIPCIÓN	Cantidad	Unidad																																	
1	Cuchillas circulares de corte para rotativa ROTATEX	40	Unidad																																	
2	Cuchilla de corte circular colectorora ROTATEX	20	Unidad																																	
3	Pleca de corte de bisel	6	Caja																																	
4	Plecas de perforación 8 TX S	4	Caja																																	
5	Pleca de perforación invisible	2	Caja																																	
6	Cuchillas circulares de corte para colectoras AM GRAPHICS	80	Unidad																																	
2	CUCHILLA DE CORTE CIRCULAR COLECTORA ROTATEK	20	Unidad																																	
3	PLECAS DE PERFORACION 8 TX S	4	Caja																																	
4	PLECA DE PERFORACIÓN INVISIBLE	2	Caja																																	
5	PLECA DE CORTE DE BISEL	6	Caja																																	
6	CUCHILLAS CIRCULARES DE CORTE PARA COLECTORA AM GRAPHICS	80	Unidad																																	

REQUERIMIENTO		REC POWER LLC		CUMPLE / NO CUMPLE
No	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	DESCRIPCIÓN	
1	CUCHILLAS CIRCULARES DE CORTE PARA ROTATIVA ROTATEK	Elemento de corte rotativo montado en ejes porta-cuchillas para realizar corte longitudinal o transversal en línea durante la producción en bobina. Compatible con la prensa Rotatek. Especificaciones: • Cuchilla circular de corte continuo • Diámetro interior (Di): 19 mm • Diámetro exterior (De): 50 mm • Espesor: 5.2 mm • Ángulo: 60° • Tolerancia de concentricidad: ≤ 0.01 mm • Material: Acero templado • Acabado: Rectificado de precisión, pulido espejo	Elemento de corte rotativo montado en ejes porta-cuchillas para realizar corte longitudinal o transversal en línea durante la producción en bobina. Compatible con la prensa Rotatek. Especificaciones: • Cuchilla circular de corte continuo • Diámetro interior (Di): 19 mm • Diámetro exterior (De): 50 mm • Espesor: 5.2 mm • Ángulo: 60° • Tolerancia de concentricidad: ≤ 0.01 mm • Material: Acero templado • Acabado: Rectificado de precisión, pulido espejo	CUMPLE
2	CUCHILLA DE CORTE CIRCULAR COLECTORA ROTATEK	Cuchilla utilizada en módulos de salida, corte y apilado integrados en la rotativa o colectorora, donde se realiza el corte final del producto. Deberá ser compatible con la máquina colectorora Rotatek. Especificaciones: • Compatibilidad mecánica: diámetros y balineras adecuados a la colectorora Rotatek • Diámetro interior: 65 mm • Diámetro exterior: 104 mm • Material: Acero templado • Afilado: Ángulo de 20° a 30°	Cuchilla utilizada en módulos de salida, corte y apilado integrados en la rotativa o colectorora, donde se realiza el corte final del producto. Deberá ser compatible con la máquina colectorora Rotatek. Especificaciones: • Compatibilidad mecánica: diámetros y balineras adecuados a la colectorora Rotatek • Diámetro interior: 65 mm • Diámetro exterior: 104 mm • Material: Acero templado • Afilado: Ángulo de 20° a 30°	
3	PLECAS DE PERFORACIÓN 8 TX S	Reglas metálicas dentadas utilizadas para generar perforaciones funcionales (desprendibles) en papel continuo. Especificaciones: • Ancho: 23.30 mm (0.918") • Espesor: 0.7 mm (0.028") • Bisel lateral: SF • Dientes: 8 dientes por pulgada • Material: Acero templado • Presentación: Rollos - caja	Reglas metálicas dentadas utilizadas para generar perforaciones funcionales (desprendibles) en papel continuo. Especificaciones: • Ancho: 23.30 mm (0.918") • Espesor: 0.7 mm (0.028") • Bisel lateral: SF • Dientes: 8 dientes por pulgada • Material: Acero templado • Presentación: Rollos - caja	
4	PLECA DE PERFORACIÓN INVISIBLE	Regla de perforación diseñada para generar microcortes que permitan desprender el material sin afectar la estética visual del documento. Especificaciones: • Ancho: 23.30 mm (0.918") • Largo: Rollos de 500 pies • Espesor: 0.7 mm • Bisel lateral: SF • Material: Acero templado • Presentación: Rollos - caja	Regla de perforación diseñada para generar microcortes que permitan desprender el material sin afectar la estética visual del documento. Especificaciones: • Ancho: 23.30 mm (0.918") • Largo: Rollos de 500 pies • Espesor: 0.7 mm • Bisel lateral: SF • Material: Acero templado • Presentación: Rollos - caja	
5	PLECA DE CORTE DE BISEL	Regla de corte con filo indestructible utilizada para cortes limpios y progresivos, reduciendo esfuerzos y mejorando la calidad del acabado. Especificaciones: • Compatibilidad: troquelado rotativo • Tipo: Pleca (cuchilla de corte) de 110mm • Compatibilidad con colectoras: Rotatek y AM Graphics • Bisel lateral (para longitud): filo inclinado hacia un lado, ideal para cortes limpios donde se requiere que el material de desecho se deslice • Ancho: 23.30 mm (0.918") • Largo: Rollos de 500 pies (1 rollo) • Espesor: 8.7 mm • Material: Acero templado • Presentación: Rollos - caja	Regla de corte con filo indestructible utilizada para cortes limpios y progresivos, reduciendo esfuerzos y mejorando la calidad del acabado. Especificaciones: • Compatibilidad: troquelado rotativo • Tipo: Pleca (cuchilla de corte) de 110mm • Compatibilidad con colectoras: Rotatek y AM Graphics • Bisel lateral (para longitud): filo inclinado hacia un lado, ideal para cortes limpios donde se requiere que el material de desecho se deslice • Ancho: 23.30 mm (0.918") • Largo: Rollos de 500 pies (1 rollo) • Espesor: 8.7 mm • Material: Acero templado • Presentación: Rollos - caja	
6	CUCHILLAS CIRCULARES DE CORTE PARA COLECTORA AM GRAPHICS	Cuchillas de corte utilizadas en colectoras de alta velocidad para procesos de ensamblaje, corte y apilado de documentos. Especificaciones: • Compatibilidad mecánica: diámetros y balineras adecuados a la colectorora AM Graphics • Tolerancia de concentricidad: ≤ 0.01 mm • Diámetro exterior: 3.84 pulgadas • Diámetro interior: 1.75 pulgadas • Espesor al centro: 5.12 pulgadas • 3 carillas para montaje • Material: Acero templado	Cuchillas de corte utilizadas en colectoras de alta velocidad para procesos de ensamblaje, corte y apilado de documentos. Especificaciones: • Compatibilidad mecánica: diámetros y balineras adecuados a la colectorora AM Graphics • Tolerancia de concentricidad: ≤ 0.01 mm • Diámetro exterior: 3.84 pulgadas • Diámetro interior: 1.75 pulgadas • Espesor al centro: 5.12 pulgadas • 3 carillas para montaje • Material: Acero templado	

		Dientes: 8 dientes por pulgada Material: Acero templado Presentación: rollo - caja		
4	PLECA DE PERFORACIÓN INVISIBLE	Regla de perforación diseñada para generar microcortes que permiten desprender el material sin afectar la estética visual del documento. Ancho: 23.30mm (0.918") Largo: Rollo De 300 Pies Espesor: 0.7mm Bisel lateral (SF) Material: Acero templado Presentación: rollo - caja		
5	PLECA DE CORTE DE BISEL	Regla de corte con filo inclinado utilizada para cortes limpios y progresivos, reduciendo esfuerzo y mejorando la calidad del acabado. Compatibilidad: troquelado rotativo Plea (cuchillas de corte) 1 bisel Compatible para las colectoras: Rotatek y AM Graphics. Bisel Lateral (Lado largo/corte): El filo está inclinado hacia un lado, ideal para cortes limpios donde se necesita que el material de desecho se desvíe. Ancho: 23.30mm (0.917") Largo: rollos de 300 pies (1 rollo) Espesor: 0.7mm Material: Acero templado Presentación: rollo - caja		
6	CUCHILLAS CIRCULARES DE CORTE PARA COLECTORA AM GRAPHICS	Cuchillas de corte utilizadas en colectoras de alta velocidad para procesos de ensamblaje, corte y apilado de documentos. Compatibilidad mecánica: diámetros y balineras adecuados a la colectoras AM Tolerancia de concentricidad: ≤		
		0,01 mm Diámetro Externo: 3.58 Pulgadas Diámetro Interno: 1.75 Pulgadas Espesor al Centro: 0.13 pulgadas 3 orificios para montajes Material: Acero templado		

CONCLUSION:

Memorando Nro. IGM-DLOG-2026-1999-M de 20 de agosto de 2026, en el que la DAL remite a la DIGSD lo siguiente: "En referencia al Oficio Nro. IGM-DIGSD-2026-1282-OF, de fecha 13 de agosto de 2026, mediante el cual solicita a esta Dirección, se realice la verificación, si el bien o servicio que se requiere adquirir; correspondiente a la "ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027.", ad-junto al presente remito a usted, señor Mayor, el detalle de la necesidad de contratación y una (01) cotización recibida mediante correo electrónico en archivo PDF, a fin de que se determine su validación y continuidad del proceso o de ser el caso se comunique si es necesario realizar una nueva publicación."

Y mediante Informe de Validación No. DIGSD-INF-2026-353, la DIGSD concluye lo siguiente: "Las observaciones realizadas, a la proforma remitida por la Dirección Administrativa – Logístico, mediante Memorando Nro. IGM-DLOG-2026-1999-M, de: REC POWER LLC versus las especificaciones requeridas para la "Adquisición de Cuchillas y Plecas para las Elecciones Seccionales 2027" fueron las siguientes:

1.- Proveedor 1: REC POWER LLC: Cumple documentalmente con las especificaciones técnica solicitadas en el formulario No. 27-DIGSD-2026 de fecha: 13 de agosto de 2026, numeral 2.5."

Proforma	Proveedor	RUC	Valor total sin IVA	Cumple / No Cumple
Proforma 1:	REC POWER LLC.	OFERTA INTERNACIONAL	\$ 39.964,20	CUMPLE

2.- ANÁLISIS DE MEJOR VALOR POR DINERO (Art. 74 RGLOSNC)

2.1.- El principio de mejor valor por dinero se aplicará de forma transversal en la planificación, selección del procedimiento, evaluación de ofertas y ejecución contractual de todos los procedimientos de contratación pública. Art.74 RGLOSNC

La entidad contratante para definir la estrategia de adquisición realizará un análisis que identifique la mejor alternativa que permita optimizar los resultados del gasto público. El análisis considera además del precio otras características relevantes tales como la calidad, sostenibilidad, innovación, costos del ciclo de vida, desempeño y funcionalidad

Nota: Los términos de referencia y las especificaciones técnicas deberán incorporar el principio de mejor valor por dinero, conforme al análisis realizado en la fase preparatoria. Asimismo, deberán definir la estrategia de contratación y los criterios de evaluación de las ofertas que permitan alcanzar dicho objetivo.

Mediante Oficio Nro. IGM-DIGSD-2026-1364-OF, de fecha 25 de agosto de 2026, la DIRECCIÓN DE IMPRENTA DE GEOINFORMACIÓN Y SEGURIDAD DOCUMENTARIA, remite el ANÁLISIS PARA DETERMINACIÓN DEL PRESUPUESTO REFERENCIAL Y DE MEJOR VALOR POR DINERO PARA LA “ADQUISICIÓN DE PAPEL BOND PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027, Nro. DIGSD-INF-2026-359, de fecha 25 de agosto de 2026, mismo que establece lo siguiente:

Característica Técnicas	Características relevantes
Art. 3 numeral 15 del RGLOSNC: "Discrecionalidad técnica en materia de contratación pública: Facultad conferida a la administración para adoptar decisiones con base en criterios objetivos, razonables y técnicos, para cumplir con la finalidad prevista en la norma. Su ejercicio prohíbe la arbitrariedad y la desviación de poder, por lo que deberá estar debidamente motivado y sustentado en los hechos, así como en los informes técnicos previos."	Luego de desarrollar las características técnicas del bien o servicio a requerir deberán correlacionar con la característica relevante que corresponda (Art. 74 del RGLOSNC)
Maquinaria de la DIGSD: Compatibilidad con colector Rotatek, colector AM Graphics y prensa rotativa Rotatek	Funcionalidad Las características técnicas de las cuchillas y placas se relacionan directamente con la funcionalidad requerida para la ejecución de las operaciones de corte y perforación de las papeletas y documentos electorales, permitiendo obtener cortes uniformes y realizar las perforaciones y acabados requeridos en los productos finales. Su disponibilidad es necesaria para mantener la continuidad de las operaciones de los equipos de impresión y colectado y evitar fallas que puedan generar desperdicio de material, reprocesos o paradas no programadas durante la producción.

2.2.- SELECCIÓN DEL PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN

Para la selección entre los procedimientos de Subasta Inversa Electrónica y Licitación, la entidad contratante deberá determinar, al menos:

i).- SI LOS BIENES O SERVICIOS SON ESTANDARIZADOS Y DE ADQUISICIÓN FRECUENTE

Bienes y servicios estandarizados: Son aquellos que, a pesar de tener diferentes diseños o cualidades descriptivas, poseen características técnicas uniformes, patrones de desempeño y calidad similares o iguales, permitiendo su adquisición en condiciones estandarizadas u homogéneas.

Mediante Oficio Nro. IGM-DIGSD-2026-1364-OF, de fecha 25 de agosto de 2026, la DIRECCIÓN DE IMPRENTA DE GEOINFORMACIÓN Y SEGURIDAD DOCUMENTARIA, remite el ANÁLISIS PARA DETERMINACIÓN DEL PRESUPUESTO REFERENCIAL Y DE MEJOR VALOR POR DINERO PARA LA "ADQUISICIÓN DE PAPEL BOND PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027, Nro. DIGSD-INF-2026-359, de fecha 25 de agosto de 2026, mismo que establece lo siguiente:

La "ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027", corresponde a la adquisición de un bien con características uniformes, como lo son: dimensiones, material, el espesor, entre otros, por lo que corresponde a la adquisición de bienes ESTANDARIZADOS.

Adquisición Frecuente: La "ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027", en base a la información remitida por la DAL mediante Memorando Nro. IGM-DLOG-2026-2014-M y en base al análisis realizado en el DESARROLLO, literal a) del presente informe, la presente adquisición tiene 3 ítems que corresponden a un proceso que es frecuente.

NOTA: Se determina que la ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027 corresponde a un bien ESTANDARIZADO y RECURRENTE, no obstante, al haber quedado desierta la Subasta Inversa electrónica por ausencia de oferentes, el precio no refleja por sí solo el mejor valor por dinero, por consiguiente, la estrategia de contratación prioriza el cumplimiento de las características relevantes de Funcionalidad.

ii).- SI EXISTE UN MERCADO COMPETITIVO DE PROVEEDORES CALIFICADOS

1. Existencia de Mercado Competitivo y proveedores calificados.

"El Instituto Geográfico Militar a fin de verificar que exista un mercado competitivo de proveedores calificados para participar en el procedimiento de contratación, utilizó la herramienta Búsqueda de Proveedores mediante la página con el siguiente link:

<https://www.compraspublicas.gob.ec/ProcesoContratacion/compras/EP/BusquedaProveedorCpc.cpe#>, en el cual se realizó la búsqueda mediante el CPC-Código Categoría (NIVEL 5): 44640 / Categoría: PARTES Y PIEZAS DE LAS MAQUINAS PARA PREPARAR, CURTIR O TRABAJAR PIELS O CUE-ROS, PARA HACER O REPARAR CALZADO U OTROS ARTICULOS DE CUERO O PIEL (EXCEPTO MAQUINAS DE COSER): AGITADORES, CEPILLOS, CILINDROS, CUCHILLAS, FIELTROS, MARTILLOS DE BATANES,ETC. / CUCHILLAS, encontrando MÁS DE 1.003 proveedores."

SERCOP

Sistema Oficial de Contratación Pública


GOBIERNO NACIONAL DEL ECUADOR

Martes 25 de Agosto de 2026 | 9:03h

[Ingresar al Sistema]

Búsqueda de Proveedores

Búsqueda de Proveedores

RUC:

Razón Social:

Identificador:

... Seleccionar ...

CPC - Código Categoría (Nivel 5):

44640

CPC - Palabra Clave o Búsqueda:

Provincia:

... Seleccionar una provincia ...

Cantón:

... Seleccionar un cantón ...

Buscar

Limpiar

Proveedores a buscar:

Exportar

Num	RUC	Razón Social	Nombre Comercial	CPC	Categoría	Provincia	Cantón
1	"8104829111081"	ARLDO CORDERO PUAL PERINARDO		44640	PARTES Y PIEZAS DE LA MA	AZUAY	CUENCA
2	"8101288221081"	ABAD SAMPEDRO ROSE ANTONIO		44640	PARTES Y PIEZAS DE LA MA	AZUAY	CUENCA
3	"8201866220081"	ADAO ZAMBRANO MANUEL JULIAN ROSE		44640	PARTES Y PIEZAS DE LA MA	AZUAY	CUENCA
4	"8902292746081"	ACOSTA ARCOS LUIS ANGEL		44640	PARTES Y PIEZAS DE LA MA	TUNGURAHUA	ALTO AGUAS
5	"8921705273081"	ACOSTA POÑA TAN MARCELO		44640	PARTES Y PIEZAS DE LA MA	GUAYAS	ALVARADO
995	"0817080293001"	ZAMORA REYES ENRIQUE JIMENADO		44640	PARTES Y PIEZAS DE LA MA	SANTA ELENA	SANTA ELENA
996	"1111147948001"	ZAMORA VILLAMAR ADRIAN HUMBERTO		44640	PARTES Y PIEZAS DE LA MA	MANABÍ	PORTO VIEJO
997	"0886632780001"	Zea Cecilia Ana Dany Jara	REL EMPERADO	44640	PARTES Y PIEZAS DE LA MA	CHIMBORAZO	SUMATE
998	"0184627665001"	ZENÓN ANDRÉS ALBERTO JAVIER		44640	PARTES Y PIEZAS DE LA MA	AZUAY	CUENCA
999	"0183662304001"	ZHUN CHUVA JOSE ALFREDO		44640	PARTES Y PIEZAS DE LA MA	AZUAY	CUENCA
1000	"089339312001"	ZRASCUCIONES S.A.S.		44640	PARTES Y PIEZAS DE LA MA	GUAYAS	GUAYAS

a.1

a.2

iii).- SI EL PRECIO REFLEJA POR SÍ SOLO EL MEJOR VALOR POR DINERO O SI DEBEN PRIORIZARSE OTRAS CARACTERÍSTICAS

Cuando el precio más bajo y el mercado competitivo representen el mejor valor por dinero, se aplicará Subasta Inversa Electrónica, caso contrario se utilizará el procedimiento de Licitación. En el análisis del mejor valor por dinero se observarán estrictamente las disposiciones previstas en la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública y en el presente Reglamento relativas al ejercicio de la discrecionalidad técnica en materia de contratación pública. Art.74 RGLOSNC

Se concluye que la "ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027" corresponde a un bien estandarizado y recurrente, debido a que sus características técnicas, tales como dimensiones, material, espesor y compatibilidad con la maquinaria de la DIGSD, se encuentran claramente definidas y son verificables entre proveedores; sin embargo, considerando que la Subasta Inversa Electrónica SIE-IGM-2026-022 fue declarada desierta por ausencia de oferentes mediante Resolución Nro. IGM-SUBG-2026-0032-R, el precio no constituye por sí solo el criterio determinante para establecer el mejor valor por dinero, por lo que la estrategia de contratación prioriza la funcionalidad de los bienes requeridos.

3.- IDENTIFICACIÓN CPC Y DESCRIPCIÓN

CPC Art. 72 párrafo 3,4 del RGLOSNC	Mediante informe Nro. DIGSD-INF-2026-359, de fecha 25 de agosto de 2026 se determina que el CPC corresponde a 446403014 (PARTES Y PIEZAS DE LAS MAQUINAS PARA PREPARAR, CURTIR O TRABAJAR PIELS O CUEROS, PARA HACER O REPARAR CALZADO U OTROS ARTICULOS DE CUERO O PIEL (EXCEPTO MAQUINAS DE COSER): AGITADORES, CEPILLOS, CI-LINDROS, CUCHILLAS, FIELTROS, MARTILLOS DE BATANES, ETC. / CUHILLAS).
--	--

4.- MONTO DEL PRESUPUESTO REFERENCIAL (Art. 75 RGLOSNC)

4.1.- DETERMINACIÓN DEL TIPO DE PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN

Mediante Oficio Nro. IGM-DIGSD-2026-1364-OF, de fecha 25 de agosto de 2026, la DIRECCIÓN DE IMPRENTA DE GEOINFORMACIÓN Y SEGURIDAD DOCUMENTARIA, remite el ANÁLISIS PARA DETERMINACIÓN DEL PRESUPUESTO REFERENCIAL Y DE MEJOR VALOR POR DINERO PARA LA "ADQUISICIÓN DE PAPEL BOND PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027, Nro. DIGSD-INF-2026-359, de fecha 25 de agosto de 2026, mismo que establece lo siguiente:

- En conclusión, del análisis de los procesos de contratación revisados se determina que, si bien el proceso SIE-IGM-2024-076 presenta características técnicas similares en tres de los seis ítems respecto del requerimiento institucional; mientras que el proceso SIE-GADMM-2025-04 no presenta relación en sus especificaciones ni concordancia con el objeto contractual de la "ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027", sin embargo, si bien el proceso SIE-IGM-2024-076 presenta características similares en tres ítems respecto de los bienes requeridos, no constituye un antecedente plenamente comparable con el presente proceso, considerando que fue desarrollado bajo condiciones de oferta y comercialización del mercado nacional, en este sentido, y considerando que la Subasta Inversa Electrónica SIE-IGM-2026-022, realizada por el IGM, fue declarada desierta por ausencia de ofertas, mediante Resolución Nro. IGM-SUBG-2026-0032-R, se evidencia la necesidad de ampliar la búsqueda de alternativas de contratación y explorar proveedores disponibles en mercados internacionales, a fin de identificar condiciones comerciales que permitan atender oportunamente, dentro del plazo requerido, la necesidad institucional, asegurar el abastecimiento de y provisión de cuchillas y plecas para las Elecciones Seccionales 2027.*
- En conclusión, considerando que las cuchillas y plecas son insumos indispensables para los procesos de perforación, corte y colectado de papeletas y documentos electorales, que las existencias disponibles en bodega se encuentran comprometidas en su totalidad y que el proceso efectuado por el IGM de Subasta Inversa Electrónica SIE-IGM-2026-022 fue declarada desierta por no haberse presentado oferta alguna, mediante Resolución Nro. IGM-SUBG-2026-0032-R, se evidencia la necesidad de ampliar la búsqueda de proveedores hacia mercados internacionales, a fin de asegurar la disponibilidad de los bienes requeridos en las cantidades, especificaciones técnicas y plazos necesarios para la producción electoral y el cumplimiento de los Contratos Nro. 009-DNAJ-CNE-2026 y 010-DNAJ-CNE-2026 suscritos con el CNE, lo que contribuyendo al normal desarrollo de las Elecciones Seccionales 2027 y al cumplimiento del mandato constitucional de garantizar el derecho de los ciudadanos a elegir y ser elegidos.*
- En atención al Informe de Validación No. DIGSD-INF-2026-353, y considerando que la cotización presentada por REC POWER LLC cumple documentalmente con las especificaciones técnicas solicitadas en el Formulario Nro. 27-DIGSD-2026, se concluye que existe sustento técnico suficiente para continuar con el análisis correspondiente por parte de la DAL para la elaboración del estudio de mercado, conforme a la normativa legal vigente, a fin de dar continuidad al proceso de contratación de la "ADQUISICIÓN DE CU-CHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027".*

- d) Se concluye que las cuchillas y placas constituye un suministro principal para la elaboración de documentos y papeletas electorales contemplados en los contratos Nro. 009-DNAJ-CNE-2026 y 010-DNAJ-CNE-2026, por lo que las características relevantes de Funcionalidad (Art. 74 RGLOSNC) sustentan la factibilidad de la importación de las cuchillas y placas que representa la mejor estrategia que otorga el Mejor Valor por Dinero para el Estado Ecuatoriano para el presente proceso de adquisición.
- e) Se concluye que la "ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027" corresponde a un bien estandarizado y recurrente, debido a que sus características técnicas, tales como dimensiones, material, espesor y compatibilidad con la maquinaria de la DIGSD, se encuentran claramente definidas y son verificables entre proveedores; sin embargo, considerando que la Subasta Inversa Electrónica SIE-IGM-2026-022 fue declarada desierta por ausencia de oferentes mediante Resolución Nro. IGM-SUBG-2026-0032-R, el precio no constituye por sí solo el criterio determinante para establecer el mejor valor por dinero, por lo que la estrategia de contratación prioriza la funcionalidad de los bienes requeridos.
- f) Se concluye que la familia de Código CPC 44640, corresponde a la categoría de PARTES Y PIEZAS DE LAS MAQUINAS PARA PREPARAR, CURTIR O TRABAJAR PIELS O CUE-ROS, PARA HACER O RE-PARAR CALZADO U OTROS ARTICULOS DE CUERO O PIEL (EXCEPTO MAQUINAS DE COSER): AGI-TADORES, CEPILLOS, CILINDROS, CUCHILLAS, FIELTROS, MARTILLOS DE BATANES, ETC. / CUHCI-LLAS, el cual se encuentra alineado con la naturaleza del objeto de contratación, conforme a la verificación realizada en las herramientas oficiales.

4.2.- DETERMINACIÓN DEL PRESUPUESTO REFERENCIAL

Justificación para determinar el monto:	En este sentido, en atención a la normativa antes citada, para la obtención del presupuesto referencial para la "ADQUISICIÓN DE CUCHILLAS Y PLECAS PARA LAS ELECCIONES SECCIONALES 2027" se ha considerado lo expuesto en el informe No. DIGSD-INF-2026-359, de fecha 25 de agosto de 2026, estableciendo como presupuesto referencial el valor de la cotización del oferente REC POWER LLC, con un valor de USD \$ 39.964,20 (TREINTA Y NUEVE MIL NOVECIENTOS SESENTA Y CUATRO DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE NORTE AMÉRICA CON 20/100) valor CIF.
Monto:	de USD \$ 39.964,20 (TREINTA Y NUEVE MIL NOVECIENTOS SESENTA Y CUATRO DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE NORTE AMÉRICA CON 20/100) valor CIF.

FIRMAS

 Validar únicamente en FirmaEC. Firmado electrónicamente por: ANGEL ANIBAL LOAIZA LARA		 Validar únicamente en FirmaEC. Firmado electrónicamente por: MARCELO EDUARDO CABEZAS JARRIN	
Elaborado por:	ANGEL LOAIZA	Revisado por:	DR. MARCELO CABEZAS J.
Cargo:	AGENTE COMPRAS SERCOP-vesWMO31rh	Cargo:	TÉCNICO SERCOP: 4AiXbru2xW

 Validar únicamente en FirmaEC. Firmado electrónicamente por: CARLOS ROBERTO HERNANDEZ LOPEZ		 Validar únicamente en FirmaEC. Firmado electrónicamente por: PATRICIO IVAN ANDRADE ORTEGA	
Supervisado por:	CARLOS R. HERNANDEZ L. MAYO - A	Aprobado por:	PATRICIO I. ANDRADE O TCRN- EMS
Cargo:	JEFE DE COMPRAS PUBLICAS SERCOP: u1MKSfJ20i	Cargo:	DIRECTOR ADMINISTRATIVO LOGÍSTICO SERCOP: 8etGAKzVDe

ANEXO 1: Cotización de REC POWER LLC.

ANEXO 2: Análisis para determinación del presupuesto referencial y de mejor valor por dinero INFORME No. DIGSD-INF-2026-359